

TARI (TASSA RIFIUTI)

La TARI - Tassa sui Rifiuti finanzia i costi del servizio di raccolta smaltimento e gestione dei rifiuti .

SOGGETTI PASSIVI:

Soggetto passivo è chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, **con vincolo di solidarietà nel caso di pluralità di possessori o di detentori dei locali o delle aree stesse.**

In caso di detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, la TARI è dovuta soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione o superficie.

SUPERFICIE TASSABILE:

In sede di prima applicazione della TARI, si considerano le superfici già dichiarate o accertate ai fini della TARSU o della TARES. Per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, a decorrere dalla compiuta attivazione delle procedure volte a realizzare l'allineamento tra i dati catastali relativi alle unità immobiliari e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna, la superficie tassabile è determinata dall'80% della superficie catastale.

Per le altre unità Immobiliari, diverse da quelle di cui al paragrafo precedente, come per le aree scoperte operative, la superficie imponibile resta quella calpestabile.

CALCOLO E TARIFFE

Il tributo, calcolato sulla base delle tariffe approvate dal Consiglio Comunale , tiene conto della superficie iscritta a ruolo e del numero degli occupanti il nucleo familiare a cui è associata l'utenza o alla categoria di attività.

PAGAMENTI:

- Il Comune provvederà all'invio ai contribuenti di un apposito avviso, con annessi i modelli di pagamento precompilati. Il pagamento degli importi dovuti dovrà essere effettuato in 2 rate fissate ogni anno da una delibera di Consiglio Comunale.

DICHIARAZIONE:

Ai fini della dichiarazione relativa alla TARI, restano ferme le superfici dichiarate o accertate relativamente alla TARSU.

Nel caso di occupazione in comune di un'unità immobiliare, la dichiarazione può essere presentata anche da uno solo degli occupanti.

La dichiarazione, redatta su modello disponibile presso l'Ufficio Tributi comunale ovvero reperibile nel sito internet del Comune, ha effetto anche per gli anni successivi sempreché non si verifichino modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo;

Documenti utili :



TARI (TASSA RIFIUTI) ANNO 2020

Dal 2020, a seguito di modifiche normative (**Legge 27 Dicembre 2019 n.160** e deliberazioni n. 443 e n. 444 di **ARERA (Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente)**), sono state modificate le regole ed i metodi tariffari di applicazione della **TARI**.

In attesa della definizione delle nuove tariffe è stata data la possibilità ai Comuni di applicare le tariffe in vigore nell'anno 2019 con eventuale conguaglio a debito o credito nei tre anni successivi.

L'importo degli avvisi inviati ai contribuenti è da considerarsi un acconto e saldo della TARI dovuta per l'anno 2020 applicando le tariffe TARI 2019. Nel 2021 si procederà al ricalcolo di quanto dovuto e ad effettuare l'eventuale conguaglio.

L'emergenza COVID e la sospensione dell'attività di buona parte delle Aziende hanno imposto alcune riflessioni che da un lato hanno portato allo spostamento delle scadenze ordinarie del versamento del tributo, dall'altro alla definizione della riduzione della tariffa per quelle categorie di utenze non domestiche che a seguito di provvedimenti del governo o di altre situazioni dovute all'emergenza sono state chiuse per periodi più o meno lunghi.

SCADENZA DEI VERSAMENTI:

PRIMA RATA 31/10/2020

SECONDA RATA 16/12/2020

E' possibile versare in unica soluzione entro il 31/10/2020 utilizzando entrambi i modelli F24 allegati.

INFORMAZIONI – IMPORTANTI

SOLO PER LE UTENZE NON DOMESTICHE (AZIENDE)

A seguito dell’Emergenza Covid, il Consiglio Comunale ha approvato la riduzione del 25% sulla quota variabile del tributo dovuto per l’intero anno per le seguenti categorie di utenze non domestiche: 1-2-4-7-8-11-12-13-15-17-18-19-22-23-24-30 (la categoria di appartenenza è riscontrabile dalla bolletta).

Per queste utenze la TARI è già stata calcolata tenendo conto della **riduzione automatica** della tariffa.

I titolari delle utenze appartenenti alle cat. 3 - 6 - 20 - 21 - 27 **per ottenere la riduzione** dovranno compilare on line al seguente indirizzo internet:

<https://www.comune.cazzago.bs.it/richiesta-riduzione-tari-2020> il modulo di richiesta ed inviarlo via PEC a protocollo@pec.comune.cazzago.bs.it.

Le utenze non ricomprese nelle categorie di cui sopra non hanno diritto ad alcuna riduzione.

Per l'applicazione della TARI si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini dei precedenti prelievi sui rifiuti, registrate in banca dati. Nel caso fossero riscontrate incongruenze rispetto alla situazione dichiarata, l’ufficio tributi è a disposizione per le opportune verifiche previo appuntamento telefonando al numero 030/7750750 int. 4 .